

PROGRAMME 2019-2020

Licence Professionnelle METIERS DE L'INDUSTRIE : CONCEPTION ET AMELIORATION DE PROCESSUS ET PROCEDES INDUSTRIELS Parcours Contrôle, Métrologie, Management de la Qualité (LP CMMQ)

Public visé

Tous publics

Objectifs

Former des acteurs du service support à la production et aux contrôles - mesures - qualité dans le secteur de la productique mécanique.

Les objectifs spécifiques de la spécialité sont de fournir au tissu industriel de la région des personnels formés sur des technologies de contrôles - mesures ainsi que des méthodes de suivi de qualité.

L'utilisation de matériels de hautes technicités, machine à mesurer tridimensionnelle, rugosimètre, machine de mesure par vision, pendant la formation, rend les techniciens capables de les utiliser.

Cette formation permet d'obtenir un diplôme de l'Enseignement Supérieur au niveau II, inscrit au RNCP.

Compétences visées

Méthodologie de travail pour prendre en compte les impacts environnementaux dans un processus de production ; Savoir représenter sur modèleur volumique l'ensemble des pièces d'un montage de contrôle ; Prendre en charge un projet en élaborant un cahier des charges suivant les normes NF EN 16271 et NF EN 16271 ; Poser et planifier la résolution d'un problème ; Gérer et manager des projets dans le temps (coût délai qualité) ; Connaître les bases du fonctionnement d'une entreprise au regard de son capital Connaissance et Economie ; S'exprimer et Argumenter ses idées en Français, en Anglais

Décodage des spécifications des produits suivant la norme ISO 8015 et les normes en vigueur, Réaliser des mesures de localisation, perpendicularité, coaxialité avec des moyens traditionnels ; Mettre en œuvre et programmer un (des) contrôle(s) sur machine à mesurer tridimensionnelle ; Maitriser les outils d'expression de spécifications sur la CAO et utiliser un logiciel de cotation statistique ; Utiliser les dispositifs de surveillance et de suivi d'une qualité de production ; Savoir établir et réaliser une procédure contrôle réception suivant les normes de contrôle et réception de machine-outil ; Utiliser et établir des calculs de positions à partir d'un « théodolite » ; Utiliser et programmer une machine de mesure de rugosité.

Utiliser un outil re-conception de surface à partir d'un nuage de points d'une pièce réelle pour concevoir un modèle CAO ; Connaître le fonctionnement d'un système management qualité en maîtrisant : la gestion de données techniques, le management des ressources, l'analyse des risques et des compétences, argumenter le choix d'un mode de CNC pour une spécification et réaliser un contrôle par magnétoscopie ou ressuage ; Réaliser des calculs incertitudes sur une chaîne de mesure ; Connaître les principes physiques des capteurs et réaliser le câblage de capteur avec son intégration dans une chaîne numérique.

Contenu de la formation

Libellé	ECTS	Volume horaire
UE Mise à niveau		
UE Conduite de Projet	15	146
L11- Les outils de l'ingénierie simultanée	8	74
L12- Expression Communication	4	44
L13- L'économie en entreprise, propriété industrielle	3	28
UE Métrologie et Contrôle en production industrielle	16	166
L21 – Métrologie-Contrôle : Les bases pour la production série	7	76
L22-Métrologie : les cas industriels pour la production série	9	90
UE Mesures et Management de la Qualité en Production Industrielle	14	138
L31- SMQ et les capteurs	4	48
L32- Management de la qualité Version 2015	4	36
L33 – Les outils de mesure de performance	6	54
UE Projet Tutoré	7	
Appréciation entreprise	2	
Rapport	3	
Soutenance	2	

UE Stage Industriel ou Période en Entreprise	8	
Appréciation entreprise	3	
Rapport	2	
Soutenance	3	
Total :	60	450

Equipe pédagogique

Responsable pédagogique : Jean-Michel SUZAN, Professeur Agrégé

L'équipe pédagogique est composée d'enseignants chercheurs, d'enseignants et de professionnels qualifiés ayant une activité en lien avec les contenus de la formation.

Mise en place d'un conseil de perfectionnement de la Licence Professionnelle, incluant usagers, professionnels et enseignants. Il permet de prendre en compte les avis des usagers, les résultats de l'enquête en fin de formation, les évolutions des métiers concernés recensées par les entreprises représentées.

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthodes : Cours, travaux dirigés et travaux pratiques, visites sur site, participation à des séminaires et conférences. L'assiduité est obligatoire, elle fait l'objet de listes d'émargement.

Moyens pédagogiques adaptés : Logiciels professionnels, salles informatiques (1 poste par stagiaire), bibliothèque universitaire avec salle multimédia, centre d'étude des langues.

La pédagogie fait une large place à l'initiative de l'étudiant et à son travail personnel, pour mettre en œuvre les connaissances et les compétences acquises. Période en entreprise et projet en entreprise donnent lieu à l'élaboration d'un mémoire et à une soutenance orale.

Nombre de personnes par groupe : entre 10 et 14 personnes.

Evaluation de la formation

Les modalités du contrôle permettent de vérifier l'acquisition de l'ensemble des aptitudes, connaissances et compétences constitutives du diplôme. Celles-ci sont appréciées par un contrôle continu et régulier et/ou par un examen terminal. Les coefficients et pondérations sont votés en début d'année par le « Conseil de perfectionnement » et votés en CFVU de l'Université.

Règles de délivrance du diplôme : La licence professionnelle est décernée aux étudiants qui ont obtenu à la fois une moyenne générale égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble des unités d'enseignement (UE1 à 5), et une moyenne égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble constitué du projet en entreprise (projet) et période en entreprise (stage) UE4 et UE5.

<p>Déroulement de la formation</p> <ul style="list-style-type: none"> • De Septembre à Juin • Mise à niveau de 30h non facturées • 450h de formation 	<p>Prérequis</p> <ul style="list-style-type: none"> • DUT Génie Mécanique et Productique, Génie Thermique et Énergie, Mesures Physiques, Génie Industriel et Maintenance, Qualité Logistique Industrielle et Organisation • BTS Mécanique et Automatismes Industriels : Assistance Technique d'Ingénieurs, Industrialisation des Produits Mécaniques, Conception et Réalisation de Systèmes option Systèmes de Production, • Licence 2 sciences et technologies (en particulier mention sciences de l'ingénieur, essentiellement en spécialité GM), DEUG STPI (avec modules d'adaptation type technologique) 	<p>Lieu de formation</p> <ul style="list-style-type: none"> • Département GMP, IUT1 Campus Universitaire, 151 rue de la Papeterie 38400 Saint-Martin-d'Hères • Plateforme GINOVA INPG 46 Avenue Felix Vialet 30000 Grenoble • Contact : iut1.lp-cmmq.de@univ-grenoble-alpes.fr Tél : 04 76 82 53 76
--	--	--